



ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ

**Никому нельзя
верить!**

Как создать нанотройник
и куда потратить миллион?

1

АПРЕЛЬ

7 |

Специалисты компании добились
пересмотра государственного
стандарта

4 |

По пруду поплывет прищепка

11 |

Территория ОМК

№ 11 (74) • 31 МАРТА 2017 ГОДА

Крутятся диски

ТЕХНИКА

Колесопрокатчики ВМЗ запустили в эксплуатацию новое оборудование. В модернизацию цеха компания вложила 1 миллиард рублей

3 |



© ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО



© АРХИВ ОМК

На десять лет вперед

РЕЗУЛЬТАТ

Анна Андреева
Москва

На минувшей неделе премьер-министр Дмитрий Медведев подписал постановление о создании территории опережающего социально-экономического развития в Чусовом.

Таким образом, Чусовой, имеющий официальный статус моногорода, станет первым населенным пунктом в Пермском крае, в котором будут действовать особые условия для бизнеса. Как сообщает пресс-служба губернатора, ТОСЭР создается для содействия развитию города путем диверсификации экономики, привлечения инвестиций и создания новых рабочих мест, не связанных с деятельностью градообразующего предприятия – Чусовского металлургического завода.

Статус территории опережающего развития Чусовой получает на 2017–2026 годы. В течение этого времени будут действовать преференции для новых предприятий, зарегистрированных в городе. Со своей стороны, организация, чтобы пользоваться льготами, тоже должна выполнить несколько условий, например привлечь не менее 5 миллионов рублей в виде капитальных вложений и создать не менее 20 новых рабочих мест в течение первого года работы.

Напомним, в прошлом году администрация Чусового и руководство ОМК подписали соглашение, согласно которому компания выделила более 2 миллионов рублей на разработку проекта создания ТОСЭР в городе.

ЦИФРА

80 лет

исполнилось Владиславу Толстых, легендарному директору «Трубодетали». Именно он превратил комбинат строительных конструкций в завод, выпускающий уникальные изделия для нефтегазовой отрасли.

ПРЯМАЯ РЕЧЬ

ГРИГОРИЙ КАСАТКИН
нагревательщик металла прокатного цеха ЧМЗ

«Конечно, учиться надо у опытных работников, слушать, смотреть, наблюдать. Но пока не попробуешь сделать своими руками, ничего не получится.»

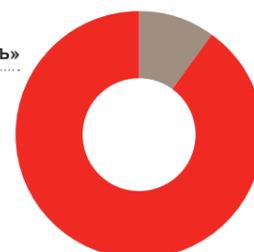
/О профессии/



СТАТИСТИКА

Поставки «Трубодетали» партнерам
(проценты)

«Газпром»
и «Транснефть»
около
90



Другие
около
10

КОРОТКО

Чусовской металлургической комбинат и холдинг «Евраз» продлили еще на один год договор о переработке шлаков Нижнетагильского металлургического комбината в ферросплавном цехе ЧМЗ.



ОТ РЕДАКЦИИ

Все, что ты есть

Клиент как база данных и объект анализа

ОЛЬГА ШАЛАЕВА

главный редактор газеты «Территория ОМК»



Колонка Сергея Дмитриева, опубликованная в прошлом номере, породила жаркую дискуссию на корпоративном портале и к моменту сдачи нынешнего номера собрала около 80 комментариев. Напомню, речь шла о роли роботов в жизни человека. Мнения разделились.

«Робот – неотвратимость. Нужно рассуждать не о том, будет или нет, а о том, как нам войти в эту область», – написал некто Иван (в комментариях необязательно использовать настоящие имена и фамилии. – Прим. ред.). «А если серьезно? Неужели вы рассчитываете на создание искусственного интеллекта, способного полностью заменить человека?» – спросил некто Валерий. А некто Маша и вовсе отрезала: «Ну и тема! Обычному человеку это в голову не придет! Есть ли жизнь на Марсе... Человек должен твердо стоять на ногах, а не летать в облаках!»

Слово за слово разговор дошел до новой экономики. Насколько изменится уклад жизни, когда в профессиях, не требующих особого творческого подхода, работы окончательно заменят людей? Что нас ждет? Утопия, рай на земле – или миллиарды безработных? Новый виток развития производства – или упадок предприятий, продукцию которых некому будет покупать? Роботам она не нужна, а у людей не будет денег...

Нам пока сложно представить роботизированное будущее во всех деталях. Однако элементы новой экономики уже работают. Лю-

бой пользователь Интернета сталкивался, к примеру, с контекстной рекламой. А кое-кто даже придумал шутку: «Дай человеку рыбу – и он будет сыт один день. Поищи рыбу в Интернете – и ты будешь видеть рыбу каждый день». Да, система не всегда понимает, почему мы задаем тот или иной вопрос... Помните, одно время мне даже на сайте «Грамота.ру» предлагали купить карьерный экскаватор Caterpillar, а сейчас регулярно советуют приобрести трубу производства одного из конкурентов ОМК.

Но чем дальше, тем умнее становится искусственный интеллект – и тем больше он знает о потребностях людей. А накопление «больших данных» (так называемых Big Data) с каждым днем ускоряет этот процесс. Сеть знает, что нам нравится и что не нравится (об этом говорят наши «лайки» и «репосты»). Сеть знает, где мы бываем (наши «локации») и с кем дружим (наши «френды»). Сеть знает, в чем мы нуждаемся (наши запросы в поисковиках) и сколько готовы за это платить (наши онлайн-покупки).

«Производитель, который воспользуется услугами Сети, будет знать о своих клиентах все, что знают о себе они сами, – и даже чуть больше.»

А тот производитель, который воспользуется услугами Сети, будет знать о своих клиентах все, что знают они сами, – и даже чуть больше. И с легкостью продаст им то, что они с удовольствием купят.

Впрочем, пока это касается сектора потребительских товаров. А об удовлетворении запросов клиентов из промышленного сектора пока приходится договариваться людям. И это мы пока умеем. Главное (и как раз этому мы можем научиться у Сети), не пренебрегать источниками информации.

Прошлись по заводу и по задачам

Официальным дилерам ЧМЗ рассказали об инвестпрограмме предприятия

ПАРТНЕРСТВО

Ольга Судакова
Чусовой

Представители предприятий, продающих рессорную продукцию ЧМЗ, собрались в Чусовом на ежегодную конференцию. Участники обсудили итоги 2016 года и задачи на 2017-й, а во время экскурсии в рессорное производство оценили изменения, произошедшие со времени последней подобной встречи.

Маршрут начался в заготовительном отделении цеха по металлообработке, где сейчас идет перенос рубочных и доделочных линий (об этом проекте «Территория ОМК» писала 10 марта. – Прим. ред.). Создание идеального потока позволит ускорить перемещение рессорной заготовки и выпустить продукцию с минимальными потерями.

В термическом отделении Владимир Кирзнер, управляющий директор ЧМЗ, показал дилерам работу новой окрасочно-сушильной камеры для нанесения финишного покрытия на рессоры. Такое покрытие соответствует требованиям ведущих западноевропейских автопроизводителей.

На участников экскурсии произвели впечатлительные изменения, которые произошли на складе го-

КОММЕНТАРИЙ ПАРТНЕРА

ВАЛЕРИЙ ГУРИЧЕВ
директор компании «Дивавин»

«Мы сотрудничаем с ЧМЗ почти 20 лет. Рессоры, которые представили дилерам руководители предприятия, имеют большие перспективы. Надеюсь, что совместными усилиями ОМК и дилерского корпуса мы создадим необходимые условия для их успешного продвижения на рынке, достигнем тех целей в сфере качества, которые перед нами ставит зарубежный рынок (прежде всего, европейский), и сумеем потеснить импорт с точки зрения объемов».

товой продукции. Склад постоянно работает над снижением запасов, а также здесь реализовали проект адресного хранения. Он позволил повысить эффективность использования площадей, сократить время на формирование заказа и оптимизировать работу персонала.

Как отметил Владимир Кирзнер, развитие производства на ЧМЗ обеспечивается за счет постоянной модернизации и совершенствования технологии, а на 2017–2018 годы разработана серьезная инвестиционная программа, направленная на обновление оборудования.



△ Представители официальных дилеров ЧМЗ оценили изменения в рессорном производстве © ВИТА МЕЛЕДИНА

ОБСУЖДЕНИЕ | ЧТО ВЫ ЗНАЕТЕ О СВОИХ КЛИЕНТАХ?

АНАТОЛИЙ СОЛДАТОВ



бригадир трубоэлектросварочного цеха № 4, ВМЗ

«Я контролирую своевременное снабжение участка реквизитом, необходимым для отгрузки труб по железной дороге. Однако не могу сказать, что много знаю о клиентах нашей компании. Больше меня интересует информация о крупных газотранспортных проектах, таких как «Сила Сибири» и «Северный поток». За их судьбой я слежу в Интернете и по телевизору. А как же иначе? Ведь от темпов их реализации зависит загрузка цеха, а значит и наша работа.»

АЛЕКСЕЙ ФЕОФИЛОВ



ведущий инженер-технолог участка рессорного производства, ЧМЗ

«Наши рессоры не уступают европейским. Например, когда Volvo выходила на российский рынок, компания не стала изменять конструкцию рессор, рассчитанную на западные автодороги, а просто снизила в документации грузоподъемность машин для России. Компания BPW в своих разработках усилила рессорную подвеску. А самая интересная работа – проектирование рессор для автомобилей команды «КАМАЗ-мастер».»

ОЛЕСЯ ИВАНКО



распределитель работ объединенного механосборочного цеха, БАЗ

«Предприятия наших заказчиков расположены на всей территории России и в ближнем зарубежье. Их объединяет то, что они работают в нефтегазовой и топливно-энергетической отраслях. Завод сотрудничает со многими крупными компаниями, такими как «Татнефть», «Газпром», «Лукойл», «Роснефть» и другие. Для нас главное – выполнить требования клиента и учесть его пожелания в полном объеме. Мы рады тому, что наша продукция пользуется спросом.»

РАМИЛЬ АХМЕРОВ



мастер энергоцеха, АТЗ

«Наши клиенты – весь завод. Мы обеспечиваем подразделения водой и теплом. У нас отлично налажена обратная связь. В цехе, к примеру, после каждой смены дежурный обходит мастеров станков с бланком справки «Клиент-поставщик». Производственные мастера оценивают нашу работу, комментируют выполненное, высказывают пожелания. Судя по оценкам, сейчас работаем мы хорошо. Будем стремиться к оценке «отлично».»

АЛЕКСАНДР ФОМИН



директор по продажам, «Трубодеталь»

«Прямая обязанность любого специалиста в сфере продаж – знать ключевые потребности партнеров предприятия, интересоваться тем, какие проекты они реализуют, какие тендеры проводят. Разумеется, мы поддерживаем обратную связь с нашими клиентами, работающими в нефтегазовой отрасли, атомной и тепловой энергетике, организуем потребительские конференции. Итогом всех этих усилий становится взаимовыгодное сотрудничество.»

ЦИФРА

2 млрд человек

участвовали в акции «Час Земли» в последнюю субботу марта. ОМК присоединилась к инициативе и на час отключила освещение в московском офисе.



▲ Пилы будут резать точнее, чем станки © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Крутятся диски

Колесопрокатчики ВМЗ запустили в эксплуатацию два новых пильных комплекса

ТЕХНИКА

Александр Загребин
Выкса

Оборудование, предназначенное для резки слитков на заготовки, стало уже вторым подобным приобретением колесопрокатного цеха. Первый пильный комплекс начал работать в 2005 году, и опыт его эксплуатации доказал преимущества дисковых пил по сравнению со слиткорезными станками: точность резки и взвешивания, а также возможность отслеживать все параметры производства в автоматизированном режиме.

Два новых комплекса фирмы Linzinger смонтировали на площадке, где прежде стояли семь слиткорезных станков. Замена оборудования позволила повысить качество заготовок, а кроме того, получить экономический эффект.

– Слитки производства ВМЗ, которые режут на станках, имеют несколько другую конфигурацию, нежели слитки, которые режут на пилах, – рассказал старший мастер заготовительного участка Алексей Китаев. – Это позволяет значительно снизить расходный коэффициент металла, сделать процесс порезки более экономичным, в том

числе за счет отказа от других операций – транспортировки слитков, отделения заготовок друг от друга.

У колесопрокатчиков уже есть опыт работы на непрерывно литой заготовке, которую завод приобретает у партнеров. Она почти в два раза длиннее, чем традиционный слиток, и из нее получается до 13 колесных заготовок. А в перспективе применение дисковых пил толщиной девять миллиметров поможет еще больше снизить расходный коэффициент металла.

Помимо комплексов в цехе оборудовали мастерскую для обслуживания дисковых пил. На специальных станках можно будет затачивать зубья, исправлять их геометрию, напавать твердосплавные пластины – в общем, проводить весь комплекс нужных работ.

ЦИФРА**1 млрд рублей**

инвестировала ОМК в модернизацию оборудования в колесопрокатном цехе. На строительные-монтажные работы ушло больше года.

За труд и за вклад

Президент Объединенной металлургической компании Владимир Маркин стал Почетным металлургом

НАГРАДА

Анна Андреева
Москва

Как говорится в приказе Минпромторга России, Владимир Маркин удостоен звания «Почетный металлург» за большой вклад и выдающиеся достижения в области развития промышленности, ввод новых производственных мощностей и многолетний добросовестный труд. Награду президенту ОМК вручил министр промышленности и торговли Денис Мантуров во время заседания расширенной коллегии ведомства.

Участники мероприятия – в их число вошли премьер-министр Дмитрий Медведев, вице-премьеры Аркадий Дворкович и Дмитрий Рогозин и другие государственные и общественные деятели – обсудили результаты дея-

тельности промышленных предприятий в 2016 году, а также развитие приоритетных направлений, в том числе программы импортозамещения.

Напомним, ОМК создала в Центральной России уникальный для страны кластер, специализирующийся на выпуске труб, деталей трубопроводов и трубопроводной арматуры. Компания сегодня обладает одним из самых современных в мире комплексов по производству труб большого диаметра любого уровня сложности, занимает лидерские позиции на рынках железнодорожных колес и автомобильных рессор. Таким образом, ОМК играет ключевую роль в обеспечении топливно-энергетической и транспортной отраслей страны высококачественной продукцией. В достижение этих результатов президент компании Владимир Маркин внес значительный вклад.

БИОГРАФИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Владимир Маркин родился в 1954 году. Окончил Московский институт стали и сплавов по специальности «Инженер-металлург». Владимир Степанович начинал работать на Выксунском металлургическом заводе в должности помощника мастера участка отделки труб, в дальнейшем трудился в качестве

заместителя начальника цеха труб большого диаметра, руководителя отдела маркетинга и сбыта, заместителя генерального директора. Работал генеральным директором «ТЦ ОМК», директором по маркетингу и сбыту ОМК. С апреля 2006 года Владимир Маркин выполняет обязанности президента компании.



▲ Награду Владимиру Маркину вручил Денис Мантуров © АРХИВ ОМК

КОРОТКО О РАЗНОМ**Москва**

ВОЛОНТЕРСТВО | Конкурс «ОМК-Партнерство» представили в московском офисе: потенциальные волонтеры обсудили идеи, которые они хотели бы реализовать. В большей степени это инициативы в сфере охраны природы и акции, связанные со здоровым образом жизни. Во время встречи руководитель департамента по управлению персоналом компании Светлана Николашина наградила сотрудников, которые реализовали свои проекты в 2016 году: Александра Доморацкого – за экологическую акцию «Дроздовский лес», Наталью Щеглову – за инициативы «Сбор батареек» и «Освободи свой шкаф».

Выкса

ЦЕННОСТИ | Присоединиться к форуму «Код ОМК» сотрудники компании смогут с помощью онлайн-трансляции. Она начнется 5 апреля в 14.00. Чтобы получить доступ к каналу, необходимо предварительно зарегистрироваться на сайте kodomk.ru. Напомним, на форуме в Выксе руководители Объединенной металлургической компании представят ключевые корпоративные ценности. Участники мероприятия в числе прочего обсудят конкурентные преимущества ОМК, вопросы развития человеческого капитала и социального партнерства. В качестве почетного гостя на форуме выступит знаменитый хоккеист Владислав Третьяк.

Челябинск

АУДИТ | Завод «Трубодеталь» успешно прошел инспекционный аудит на соответствие требованиям СТО Газпром 9001–2012. В ходе аудита комиссия проверила эффективность системы менеджмента качества, действующей на предприятии, ознакомилась с работой внутренних аудиторов, а также оценила, насколько результативными оказались корректирующие действия по итогам предыдущей проверки (она состоялась ровно год назад, в марте 2016 года). Аудиторы отметили, что «Трубодеталь» является одним из лучших предприятий в своей отрасли, с высокой производственной культурой и компетентным персоналом.

Благовещенск

СТОЛОВАЯ | В заводской столовой арматурного завода появилась дополнительная раздаточная линия. Как говорят на предприятии, расширить пространство пришлось ради улучшения качества обслуживания работников. Прежде люди нередко высказывали недовольство по поводу больших очередей, утверждая, что значительную часть обеденного перерыва приходится проводить в ожидании. Сейчас проблему удалось решить. К слову, в эти же дни в Выксе после ремонта открылась столовая четвертого трубного цеха ВМЗ. Сейчас она сможет принять на 40 человек больше, чем прежде.

Альметьевск

ИЗОБРЕТАТЕЛИ | Сотрудники Альметьевского трубного завода – начальник производства энергоцеха Дмитрий Болтаев и руководитель проекта отдела по внедрению бережливого производства Рамиль Ситдииков – приняли участие в IX образовательном форуме молодых рационализаторов и изобретателей Республики Татарстан. Здесь также наградили победителей ежегодного конкурса молодых рационализаторов и изобретателей региона. Альметьевский трубный завод стал лауреатом в двух номинациях – «Теплоэнергетика» и «Энергетика», – а также победителем в номинации «Энергосбережение».

КОРОТКО

Специалисты БАЗ приняли участие в Российском промышленном форуме в Уфе. На пленарном заседании с представителями регионального правительства они обсудили развитие машиностроительного комплекса.



△ Изготовление отводов методом холодного гнба (именно на такую продукцию распространяется ГОСТ) © МАКСИМ КУЛИКОВ

Стандарт ОМК

Специалисты Объединенной металлургической компании добились пересмотра государственного стандарта на гнутые отводы

РЕФОРМА

Светлана Кулагина
Челябинск

Технический комитет по стандартизации «Стальные и чугунные трубы и баллоны» собрался 21 марта в Москве. На заседании присутствовали представители крупнейших компаний, потребителей трубной продукции – «Газпрома», «Лукойла», «Роснефти», – а также представители федеральных органов власти.

– Проводя технический комитет с участием партнеров, мы стремимся наладить более тесные контакты с потребителями нашей продукции. Это дает нам возможность более оперативно и точно реагировать на меняющиеся требования рынка, – сказал Павел Степанов, заместитель председателя комитета и директор Инженерно-технологического центра ВМЗ.

А директор по производству завода «Трубодепаль» Максим Пермяков представил комитету пересмотренный ГОСТ «Отводы гнутые и вставки кривые для стальных трубопроводов. Технические условия». Новый стандарт участники встречи приняли единогласно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВКА ИЗМЕНЕНИЯ В ГОССТАНДАРТЕ

1 **Возможность изготавливать гнутые отводы без ограничения по длине исходных труб**
В действующей редакции ГОСТ 24950–81 значение длины исходной трубы приводилось с конкретным значением и отклонением, а это ограничивало изготовителя в выборе. Труба, имеющаяся на складе, могла быть длинной или короткой. В новой редакции такого ограничения нет, что дает возможность производителю выбирать длину трубы исходя из технической возможности трубогибного оборудования и угла гнбки.

2 **Возможность изготавливать гнутые отводы из более толстых труб**
Изготовитель получает возможность применять трубу с большей толщиной стенки (до 1,5 толщины присоединяемой кромки трубы), с тем чтобы в дальнейшем обрабатывать торцы механическим способом.

3 **Возможность приваривать и отрезать любые инвентарные вставки**
Согласно пересмотренной редакции ГОСТ-24950 изготовитель может приваривать и отрезать любые инвентарные вставки при гнбке отводов. Под инвентарные вставки могут применяться деловые остатки труб.

ОРГАНИЗАЦИОННАЯ СПРАВКА

Технический комитет ТК-357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» создан приказом Госстандарта России от 7 февраля 2005 года и объединяет производителей и потребителей трубной продукции, органы власти, общественные и научные организации, формирующие требования к трубной продукции на сегодняшний день и на перспективу.

Напомним, инициатива изменения государственного стандарта исходила от специалистов «Трубодепаль». Как пояснил руководитель этого проекта, инженер-конструктор предприятия Владислав Ишмухаметов, в новую редакцию стандарта внесли ряд изменений, например право производить гнутые отводы без ограничений по длине исходной трубы или из трубы с большей толщиной стенки (см. «Техническую справку»). В целом же необходимость изменения ГОСТа продиктована временем: сегодня заказчики предъявляют к продукции требования, которые действующая редакция стандарта попросту не учитывает.

Предполагается, что обновленная версия ГОСТа будет опубликована примерно через три месяца. После этого стандарт вступит в силу.

тарные вставки при гнбке отводов. Под инвентарные вставки могут применяться деловые остатки труб.

4 **Возможность выпускать гнутые отводы с наружным и внутренним покрытием**
В действующей редакции ГОСТ 24950–81 возможность производства гнутых отводов с внутренним и наружным покрытием не отражена вовсе. В пересмотренной редакции ГОСТ–24950 внесена возможность выпускать такую продукцию в соответствии с требованиями заказчика.

5 **Полная переработка текста ГОСТа под современные требования**
Новая редакция ГОСТ–24950 ориентирована на современные требования к гнутым отводам. Эти требования разрабатывают ведущие проектные институты газовой и нефтяной промышленности: «Газпром ВНИИГАЗ», «НИИ Транснефть», ИНК «Всероссийский научно-исследовательский институт по строительству магистральных трубопроводов» и другие.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Грузить без проблем

Водители погрузчиков складского хозяйства ВМЗ потренировались работать в сложных условиях

Александр Загребин
Выкса

Тренинг организовали на участке хранения антикоррозионных материалов. На занятия пригласили 15 водителей из разных подразделений складского хозяйства.

– У сотрудников есть потребность обмениваться опытом, поэтому мы и провели тренинг, – объяснил Александр Соколов, старший мастер участка. – Особое внимание мы уделили операциям, связанным с ограничением пространства и взаимодействием с другими транспортными средствами, так как, по мнению самих водителей, эти виды работ наиболее сложны и опасны.

Организаторы подготовили пять упражнений, выполнение которых потребовало от водителей сосредото-

точности и внимательности. Задания предусматривали не только перемещение грузов, но и пересечение маршрутов транспортных средств с несколькими зонами ограниченной видимости.

– Наиболее сложным оказалось проехать через узкие проходы к стеллажам, – делится водитель погрузчика Роман Николаев. – Нужно было правильно рассчитать траекторию движения, чтобы ничего не задеть. Не только для новичков, но и для специалистов со стажем это непростая задача.

Как сообщил начальник складского хозяйства Роман Глагольев, с незначительными замечаниями все участники справились с заданиями. По его словам, мероприятие получилось интересным как для водителей, так и для руководителей участков.

КОММЕНТАРИЙ ЭКСПЕРТА

АЛЕКСАНДР БАЛУХТА
менеджер по транспортной безопасности ОМК

« Такие занятия следует проводить на постоянной основе. Это нужно с точки зрения безопасности управления транспортными средствами и повышения мастерства водителей. Можно дать и несколько рекомендаций по организации пространства. Необходимо установить

сферические зеркала в местах выезда погрузчиков из ворот склада, чтобы водители могли наблюдать за действиями друг друга и не допускать столкновений. А с целью защиты разгрузочной рампы от возможных повреждений советую бы установить на нее эластичные резинопластиковые отбойные накладки. А вот защита стен организована хорошо: на них нанесены предупреждающие знаки.



△ Водители работали в ограниченном пространстве © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Смерть от удара

Нарушение техники безопасности на АТЗ привело к гибели сотрудника

Сергей Дмитриев
Альметьевск

24 марта электросварщик листов и лент самовольно проник в помещение электроподстанции. Предположительно он собирался похитить цветной металл из трансформатора. Сотрудника не остановили ни предупреждающие об опасности знаки на двери подстанции, ни навесной замок – его мужчина сорвал. Коллеги обнаружили электросварщика уже без признаков жизни. Прибывшие на место происшествия медики констатировали факт смерти. Вероятной причиной специалисты назы-

вают поражение электрическим током. Эта трагедия стала первым на АТЗ несчастным случаем с летальным исходом за 15 лет работы предприятия в составе ОМК.

– Для всех нас это еще один урок, причем написанный кровью, – сказал управляющий директор завода Александр Токарев. – В результате трагедии завод потерял работника, цеховые люди – коллегу, жена осталась без мужа, а шестилетний ребенок – без отца. Этот случай еще раз показал, что основная наша задача – донести до человека главного: о собственной безопасности нужно заботиться в первую очередь самому.

Управляющий директор завода «Трубодеталь»

Дмитрий Марков: «Кроме России есть мир, где мы не представлены»

Светлана Кулагина
Челябинск

Что растет на поляне заказов? Почему невозможно обеспечить ритмичную загрузку производства в течение всего года? Есть ли связь между финансовым результатом и порядком на рабочем месте? Об этом «Территория ОМК» поговорила с руководителем «Трубодетали».

Оценили на «четыре»

– Дмитрий Всеволодович, недавно правление ОМК подвело итоги работы компании в 2016 году. Какой оценки удостоилась «Трубодеталь»?

– По пятибалльной шкале мы получили «хорошо». Все основные финансово-хозяйственные показатели – производство продукции, прибыль – мы выполнили. Но есть два негативных момента, которые повлияли на итоговую оценку результатов нашей деятельности. Первый – травматизм. В течение года несчастные случаи на производстве произошли с 12 людьми. К счастью, все травмы оказались легкими. Но в пересчете на 1,6 тысячи сотрудников и с учетом большого количества простоев эти 12 инцидентов дали высокий коэффициент травматизма. Второй минус – просрочки при выполнении заказов наших ключевых клиентов: «Газпрома» и «Транснефти». Уровень закрытия заказов экспертно был оценен на 80 процентов. Это очень плохо. Должно быть не менее 90 процентов, а в идеале все заказы мы должны исполнять точно в срок.

На одной поляне

– В 2016 году на «Трубодетали» произвели структурную перестройку управления производством. Что принципиально поменялось?

– Недостатки в блоке оперативного планирования производства были очевидны давно. В 2015-м году мы провели ротацию кадров, поменялось много функциональных директоров. Весь 2016-й мы готовились к структурной перестройке. Процесс перехода на систему SAP не позволил сделать это достаточно быстро. Тем не менее у нас созданы ручные инструменты цехового планирования и диспетчеризации на базе Excel, доработана система отчетности в программе «1С». Например, документ под названием «Поляна заказов» позволяет видеть все заказы и их исполнение в одном информационном пространстве. К нему имеют доступ производственники, специалисты по продажам, закупкам, сотрудники управления по качеству продукции. Идея проста: чем лучше мы планируем производственный процесс, тем более эффективно работаем, экономим ресурсы, не несем ненужных затрат.

Одновременно с модернизацией бизнес-процессов мы реформировали систему управления – ликвидировали отдел по производственной логистике и создали на его базе три подразделения: отдел по управлению портфелем заказов, отдел по позаканальному планированию и участок отгрузки (он вошел в состав транспортно-складского хозяйства). У нас появилась должность директора по производству, диспетчерская служба. Много внимания уделили внутрицеховому планированию.

Структура сейчас более предметно привязана к текущим задачам. Результаты, с моей точки зрения, очевидны.



«Сегодня промышленности нужна серьезная, сложная, интеллектуально емкая продукция.»

Заказы есть – загрузки нет

– Есть ли у завода заказы в первом квартале – и будет ли производство ритмично загружено в течение всего года?

– Загрузка в первом квартале всегда низкая. Доля наших поставок «Газпрому» и «Транснефти» составляет около 90 процентов. К сожалению, наши заказчики не договариваются друг с другом равномерно давать нам работу. Мы зависим от схем доставки грузов этим компаниям, от их системы тендеров и многого другого.

В этом году мы впервые применили новые графики работы – двухсменные трехбригадные. Если появляются заказы, то переходим на прежний, непрерывный, график работы. Например, мы приняли заказ на участок по теплоизоляции сроком на полгода. У нас там не было людей. Пришлось сотрудников набрать, перевести с других участков. Сейчас участок производит по 12 изделий в сутки. Это пример того, как надо правильно органи-

зовывать работу. А набирать на каждый участок персонал и ждать, когда заказ появится, – неправильно. Наши сотрудники должны быть готовы к релокации с одного участка на другой, иметь по несколько профессий.

Дышат в спину

– Почувствовало ли предприятие в минувшем году дыхание конкуренции?

– Появилось несколько заводов, которые производят соединительные детали трубопроводов, практически наших аналогов. Конкуренты к тому же качественно меняются, предлагают новые виды продукции. Многие технически оснащены лучше нас.

В чем может быть наше преимущество? Оно в наших знаниях, опыте, персонале, умении делать сложные изделия, используя лучшие технологии. Пример – узлы пробкоуловителей для проекта «Ямал СПГ». Сложный заказ, но есть и еще более сложные, предполагающие работу с легированными и нержавеющими марками стали.

Расширение рынков – это то, чем мы должны заниматься. Есть тепловая и атомная энергетика, где мы пока слабо представлены. Там нужна серьезная, сложная, интеллектуально емкая продукция. Мы получили очень важный заказ от нового клиента – Сургутской ГРЭС (Сургутская ГРЭС – крупнейшая тепловая электростанция России и вторая по генерации электроэнергии в мире. – Прим. ред.).

Необходимо развивать экспорт. Кроме России есть мир, где мы совсем не представлены. А у нас все есть: опыт, квалифицированный персонал. Но, возможно, придется менять технологию. Я не говорю, что у нас технология плохая, просто в мире появились лучше. Кстати, в этом году мы рассчитываем побороться за заказы для выпуска изделий дюймового ряда по стандарту ASME. Это тоже одна из возможностей приступить к экспорту продукции.

Модернизация технологии

– Планируется ли в 2017 году модернизация, замена ключевого оборудования?

– Модернизация коснется, в первую очередь, производства штампованных изделий. Это не будет замена оборудования как такового, здесь мы реализуем комплекс мер, направленных на улучшение параметров изделий. На участке 1.1 поставим специальный аппарат для сварки внутреннего шва – сейчас такого оборудования нет. Собираемся модернизировать часть комплексов автоматической сварки и улучшить качество нагрева на комплексах отбортовки горловины. Сегодня мы все это делаем вручную. Также мы рассчитываем более качественно осуществлять калибровку изделий с применением подогрева. Серьезные вложения будут в контрольное оборудование – рентгеновское и ультразвуковое. Поэтому мы больше улучшаем технологию, чем просто меняем старое оборудование.

Система в голове

– Как вы оцениваете значение инструментов производственной системы?

– Вне всякого сомнения, чем больше на предприятии порядка, тем лучше финансовый результат. А порядок начинается с мелочей. Просто эти мелочи создают психологическую зависимость: человек сам себя заставляет наводить порядок. А значит, порядок будет везде – в мыслях, в голове, в действиях. Эта система приучает к порядку. Мы попросили всех навести порядок в рабочих ящиках. Вывезли из инструментального цеха полгрузовика ненужных гаечных ключей. Никто никого не ограничивает: это нужно, а это – нет. Наоборот, говорим: оцените, что вам необходимо для работы, и разложите все под рукой, в правильном порядке. Если положено на работе быть в спецодежде – чистой спецодежде! – то, пожалуйста, будьте в ней. Испачкались – сходите на склад, замени. Сложно заменить – упростили порядок выдачи. Это как в армии: если оружие поставить не в одном, строго определенном, месте, а раскидать его где попало, по тревоге никто не поднимется и к бою не приступит.

КСТАТИ

Летом 2016 года «Трубодеталь» побилла месячные рекорды производительности при выполнении крупных заказов «Газпрома» для проектов «Сила Сибири», «Ухта – Торжок» и других:

➔ самое большое количество отводов, гнутых с помощью токов высокой частоты, за все время существования на заводе этой технологии;

➔ самое большое количество изделий в изоляции;

➔ исторический максимум отгрузки продукции.

ЦИФРА

20

лет Владислав Толстых руководил «Трубодеталью». Именно он превратил комбинат строительных конструкций в завод, выпускающий уникальные изделия для нефтяной и газовой отраслей.



Тройник в подарок

Мечты легендарного директора «Трубодетали» исполняют сегодняшние заводчане



ДАТА

Светлана Кулагина
Челябинск

28 марта исполнилось 80 лет Владиславу Толстых, легендарному директору Новосинеглазовского комбината строительных конструкций (так прежде назывался завод «Трубодеталь»). Владислав Самуилович возглавлял предприятие с 1971 по 1990 год. При нем поселок Новосинеглазовский обрел свой нынешний облик: завод строил жилье, здесь появились детсады, поликлиника, Дворец культуры, училище, Мемориал погибшим в годы Великой Отечественной войны и скульптурная группа рядом с центральной проходной завода «Слава труду и огню».

Из Японии с идеей

Поздравить юбиляра приехал управляющий директор «Трубодетали» Дмитрий Марков. Он привез в подарок предшественнику часы в виде позолоченного тройника с надписью «Трубодеталь»: время, вперед! Такие бесшовные тройники малого диаметра предприятие производит методом гидроштамповки на японской технологической линии Itoschi.

Именно Владислав Толстых в конце 1970-х побывал в составе делегации Миннефтегазстрой в Японии и на одном из предприятий увидел, как с одной стороны на технологическую линию входит труба, а с другой – выходят готовые изделия, тройники, не имеющие сварных соединений. Вернувшись в Советский Союз, Владислав Самуилович добился, чтобы в Новосинеглазовском построили две автоматизированные поточно-механизированные линии по производству тройников диаметром от 57 до 426 миллиметров из стальных бесшовных труб. Мощность этого производства составила 2,7 тысячи тонн изделий в год. Валютные средства на этот проект заводу были выделены по постановлению Совета Министров и Госплана СССР.

С именем Владислава Толстых связана и другая технологическая веха в истории предприятия – установка механиз-

ированной линии для гибки труб диаметром до 1420 миллиметров с индукционным нагревом токами высокой частоты бельгийской компании Fabricom.

Владислав Толстых руководил предприятием почти 20 лет, превратив его из крошечного заводика, выпускающего железобетонные и деревянные стройматериалы, в ведущее предприятие Советского Союза, специализирующееся на производстве соединительных деталей трубопроводов. В результате изделия «Трубодетали» применялись при строительстве всех крупнейших нефте- и газопроводов страны.

Задуманное исполняется

– Об одном жалею: рано ушел из директоров, не успел завершить задуманное, – признался юбиляр. – Я мечтал освоить на «Трубодетали» производство специальных кранов для газовой отрасли, которые также завозились в страну из Японии. Землю под новое производство просил у местных властей. У меня уже были договоренности с «Уралмашзаводом» и московским заводом имени Серго Орджоникидзе на поставку стальных отливок для производства кранов.



ФАКТ

За почти два десятилетия под руководством Владислава Толстых завод увеличил объем выпуска продукции в 12 раз, а производительность труда – в 2,5 раза.

Каково же было удивление Владислава Самуиловича, когда нынешний директор рассказал, что сейчас на промышленной площадке «Трубодетали» строится новое производство – Уральский завод специального арматуростроения, который будет выпускать шаровые краны



△ Подарок на юбилей оказался символичным © МАКСИМ КУЛИКОВ

специального назначения для газовой отрасли, – и они полностью вытеснят с рынка импортные аналоги.

– В конце мая мы выпустим первый крановый узел, – сообщил Дмитрий Марков. – Кран будет пока покупной, но мы спроектируем сам узел, нанесем на него покрытие и отправим на опытно-промышленные испытания.

Владислав Толстых поинтересовался, трудно ли сейчас приходится заводу – при наличии стольких конкурентов (о взросшей конкуренции на рынке вы можете прочитать также в интервью Дмитрия Маркова на странице 5. – Прим. ред.).

– По сути все вновь построенные заводы, производящие соединительные детали, полностью копируют технологию и продукцию «Трубодетали». А догонять всегда сложнее, чем расти дальше, – ответил управляющий директор. – Наши специалисты сегодня тоже не сидят на месте: мы освоили производство новых изделий, включая отводы и тройники в теплоизоляции, наносим на детали наружное и внутреннее антикоррозионное покрытие. Недавно открыли новый цех по производству блочно-модульных конструкций для нефтегазовых месторождений. Одно из наших важнейших преимуществ – это то, что завод полностью обеспечен листовым металлом и сварными трубами большого и среднего диаметра, которые производятся внутри компании, на Выксунском металлургическом заводе.

– Вот теперь я могу и умереть спокойно, – пошутил юбиляр. На что Дмитрий Марков ответил: «Пожалуйста, живите долго! Я сам металлург, родился в семье металлургов, работал на заводе, который был построен еще до войны, в коллективе с фронтовиками, поэтому с огромным уважением отношусь к людям старшего поколения. Спасибо вам за то, что заложили прочный фундамент для будущего успешного развития завода».

ПОКОЛЕНИЕ

Выставка будущего

Сергей Дмитриев
Альметьевск

Школьники Альметьевска познакомиться с трубным производством.

АТЗ принял участие в ознакомительной выставке для школьников, организованной городским Центром занятости населения. Здесь представители предприятий и учебных заведений рассказывали старшеклассникам об особенностях разных профессий, их востребованности на рынке труда, специфике работы. Всего выставку посетили более тысячи молодых людей.

«Иметь представление о работе предприятий необходимо еще до выбора специальности. Нельзя поступать в институт, ориентируясь только на название профессии. Нужно знать, куда потом можно пойти работать», – уверен десятиклассник Дамир. Одиннадцатиклассник Максим добавляет: «Мне всегда нравились большие предприятия. Карьера, самореализация, стабильность – это у меня больше ассоциируется с заводами, чем с мелкими фирмами. Про АТЗ знаю. Большой, работает давно и ровно. Сам я хочу изучать энергетику. Возможно, когда отучусь, тоже буду работать на заводе».

Тренажер от сердца

Юлия Ларионова
Благовещенск

На прошлой неделе Матвей Антропов из Благовещенска получил подарок от участников акции «С любовью в сердце».

Участники благотворительной ярмарки, организованной фондом «ОМК-Участие», собрали средства на приобретение реабилитационного велотренажера «Ангел-Соло». Занятия на нем необходимы мальчику, который мечтает научиться ходить. На днях семья Антроповых пригласила представителей БАЭ, чтобы поделиться радостью. Матвей ждал гостей, чтобы продемонстрировать свои способности. Крутит педали на велотренажере он пока с большим трудом – но и с большим усердием.

– Большое спасибо фонду «ОМК-Участие», арматурному заводу и всем, кто принимал участие в акции! – говорит Галина Антропова, мама мальчика. – Матвей с удовольствием занимается. Пока он быстро устает и даже когда просто сидит за рулем тренажера без поддержки – это уже большая нагрузка для него. Но я уверена, что занятия принесут результат и со временем наш сын сможет самостоятельно встать на ноги.



△ Тренажер поможет Матвеем встать на ноги © ЮЛИЯ ЛАРИОНОВА

А у вас вся спина...

Накануне 1 апреля мы попросили сотрудников компании рассказать, как разыгрывали их – и кого разыгрывали они

Миллион туда, миллион сюда

Лет семь-восемь назад именно 1 апреля мне на телефон пришло уведомление от банка о том, что на мой счет поступил миллион рублей. Сумма неплохая. Первая мысль: откуда? Вторая: наверное, чья-то ошибка. А дальше начал думать, что делать с деньгами: подождать или разделить и властвовать? Как разделить – сомнений не было. Часть точно отдал бы в детдом. Принципиально. Богат ты или беден, в любой ситуации нужно быть человеком и помогать тем, кто в этом нуждается. Нет, не деньги бы принес... Купил бы что-нибудь большое, хорошее и полезное. А остальное, естественно, потратил бы на себя любимого и на своих младших.

Как вы поняли, ключевое здесь – частица «бы». Логика пересилила: неоткуда было взяться на моем счете миллиону. Позвонил в банк. Трубку взял мой знакомый, в те времена там работавший. Как оказалось, он и пошутил надо мной таким об-

разом. Но запомнилась мне даже не сама ситуация – она неприятная, честно скажу. А вот знакомый шутник сказал, что я поступил правильно, не побежав к ближайшему банкомату и не позарившись на чужое. Это было приятно, но осадок остался. Розыгрыши должны быть добрыми. Впрочем, и такие в чем-то полезны.

/Сергей Лисичкин, начальник отдела по режиму АТЗ/

Дождь из конфет

Несколько лет назад я работала кладовщиком копрового цеха. Коллектив был очень дружный, веселый. Слова «вовлеченность» мы тогда даже не знали, но она у нас была стопроцентная. Взаимоотношения с руководителем цеха были деловые, без панибратства, но доверительные и очень уважительные. Коллектив возглавлял Виктор Дорофеев – его-то мы и решились разыграть 1 апреля.

Приходит Виктор Александрович утром в свой рабочий кабинет и видит: на шкафу, на самом краю, стоит какая-то красивая коробка. А вчера ее еще не было. Взял он коробку двумя руками, потянул со шкафа – и... На него просыпался разноцветный дождь из самых мелких, какие мы только смогли найти в чувовских магазинах, конфет. Вместо дна в коробке был всего-навсего тонкий листочек бумаги. Сначала Виктор Александрович растерялся от неожиданности, ошел, даже немного рассердился, глядя на разноцветную гору сладостей на полу. А когда ему напомнили о Дне смеха, тоже рассмеялся и простил озорников.

/Наталья Паршикова, специалист отдела по общим вопросам и связям с общественностью ЧМЗ/

Как заинтересовать косметикой?

Я люблю разыгрывать людей по телефону. Изменяю голос и звоню «жертве». Однажды я позвонил родственнице, которая живет в городе Давлеканово, в день ее рождения и представился агентом одной косметической компании. Она сразу начала говорить: «Спасибо, меня не интересует косметика...» – но когда услышала, что в честь дня рождения ей дарят сертификат на 5 тысяч рублей, интерес проснулся. Впрочем, тут ее ждал еще один подвох – я сказал, что косметику на эту сумму можно забрать в Благовещенске или в Уфе. А следом задал вопрос: «Есть ли у вас родственники, которые живут в одном из этих городов?» Конечно, она ответила, что есть: родственник в Благовещенске – это как раз я. Назвала мой адрес, и мы попрощались.

Через некоторое время я позвонил ей уже со своего телефона и обычным голосом рассказал, что ко мне пришли представители косметической компании и потребовали оплатить заказ на сумму 5 тысяч рублей. Я ей сказал, что заказ оплатил – и что им оказался каталог продукции. На другом конце провода услышал столько негодования... Но после того как признался, мы вместе от души посмеялись.

/Алексей Заболотский, модельщик по деревянным моделям сталелитейного цеха № 3 БАЗ/



△ На производстве тоже шутят. Визуализация в одном из цехов ВМЗ © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

Розыгрыш от мироздания

Эта история реально произошла со мной 1 апреля. Я попросил друга подвести меня до дома, чтобы взять технику для съемки (работал тогда в редакции районного телевидения). Он, естественно, помог и тут же уехал. А я обнаружил, что забыл часть нужных вещей дома. Звоню: «Дим, выручай, забыл блок питания». Тот вернулся, снова доскочили до дома, взяли блок... Мой друг снова благополучно отчалил восояси. Хлопаю себя по карманам и понимаю, что ключ от помещения студии я забыл дома! Снова звоню: «Дим, я тут...» Возвращается Дмитрий, едем до дома. Ключи, конечно, лежат на столе. Беру их, проверяю еще раз, ничего ли не забыл. Вроде все на месте. Возвращаемся.

Только вошел в студию, звонок от ведущей: «Сможешь за мной заехать?» Дмитрий слегка побагровел, но пошел нам навстречу. Подъезжая к студии, ведущая спохватилась: «Сценарий дома забыла!» Наш водитель-волонтер уже мало скрывал эмоции и порекомендовал нам обоим показаться врачу, но все же помог. И вот, когда все было готово, а мой друг во избежание новых приключений удалился, позвонил руководитель редакции и сказал, что сегодня эфир отменяется! И это была уже не первоапрельская шутка.

/Александр Загребин, корреспондент газеты «Территория ОМК»/

Нанотройник для пивопровода

В каждой шутке есть нанодоля шутки. Семь лет назад «Новости в деталях» решили повеселить читателей – и опубликовали новость о том, что завод «Трубодеталь» спроектировал и произвел первый в мире нанотройник для магистрального нанотрубопровода. Новость изобиловала псевдотехническими подробностями: «Благодаря нанотехнологиям перекачка жидкостей с одного места в другое происходит за доли секунды. Обмен нефтепродуктами может происходить, как общение по ICQ, в режиме реального времени...» Для убедительности я снабдил заметку комментариями экспертов, а в конце заявил: «К изобретению уже проявили интерес войска дальней стратегической авиации и космические войска, а также специалисты челябинского пивоваренного завода «Бал-

тика». Публикацию сопровождал «снимок» нанотройника – якобы под микроскопом.

Поверили многие. Даже управляющий директор вначале сосредоточенно читал, и только потом засмеялся. Кстати, в том же номере газета сообщила, что «Трубодеталь» по заказу «Транснефти» выпустила первую торговую партию разрезных тройников – действительно уникальной продукции, не имеющей российских аналогов. И это была чистая правда!

А в минувшем декабре один уважаемый челябинский завод в присутствии президента открывал – внимание! – первое в России производство разрезных тройников, произведенных по нанотехнологиям.

/Максим Куликов, корреспондент газеты «Территория ОМК», главный редактор газеты «Новости в деталях»/

КСТАТИ ШУТКИ И ЖИЗНЬ

Розыгрыш как мотивация

Я была капитаном одной из последних заводских команд КВН. В 2013 году мы выиграли Кубок металлургических предприятий края. Но перед началом игры ребята сдулись. Чтобы их взбодрить, я сделала испуганное лицо, вбежала в комнату и закричала: «Ребята, в зале директор ЧМЗ! Приехал на КВН, сказал: «Ну, если не будет пер-

Зачем вы Леху разбудили?

Эта история произошла, когда я служил инспектором ДПС. Остановили машину для проверки документов. За рулем пьяный водитель, без полиса ОСАГО. Машину – на штрафстоянку. Подъехал эвакуатор, начал грузить автомобиль. Вдруг слышим, кто-то долбится в крышку багажника. Открываем багажный

вого места...» Это действовало. Играли азартно и весело. И все всматривались в зал, чтобы разглядеть руководителя завода. Потом я, конечно, созналась, что придумала это, но победителей не судят!

/Елена Матвеева, экономист по реализации рессорной продукции отдела по сопровождению продаж ЧМЗ/

отсек, а там – недовольный паренек. Молча забирает с собой подушку и одеяло и удаляется. Спрашиваем водителя: «Кто это?!» «А, это Леха, он всегда там спит», – отвечает он. /Кирилл Корнилов, начальник цеха по изготовлению отводов, окраске и упаковке СДТ № 3, «Трубодеталь»/



© ВИТА МЕЛЕДИНА

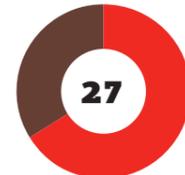
ЦИФРА

80

нагревальщиков металла

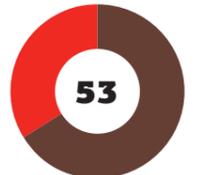
работают в Объединенной металлургической компании.

ЧМЗ



27

ВМЗ



53

На других предприятиях ОМК такой профессии нет.

СЛОВАРЬ НАГРЕВАЛЬЩИКА МЕТАЛЛА

ПЕРЕЖОГ

Образование хрупкой пленки между зернами металла вследствие окисления их границ с частичным оплавлением. При пережоге происходит полная потеря пластичности металла. Это неисправимый вид брака.

ПЕРЕГРЕВ

Дефект металла, но, в отличие от предыдущего, исправимый. Зона перегрева лежит ниже зоны пережога. Перегрев приводит к резкому росту зерна. Механические свойства изделия, полученного из перегретой заготовки, оказываются низкими.

НЕДОЖОГ

Недостаточное прогревание заготовки вследствие температурного режима. В этом случае нагревальщик отправляет металл обратно в печь.

КСТАТИ

Сленг

Как и представители любой специальности, нагревальщики металла нередко используют в общении друг с другом много профессионализмов. Например, на их языке «сварить металл» означает «перегреть заготовку», а «лампасом» называют неровность на одной из сторон заготовки.

Инструменты нагревальщика металла

В своей работе представители этой профессии используют много ручных инструментов: лом, кувалда, лопата, скребок – все это нужно в основном для удаления окалины (так называется смесь оксидов, образующихся при накаливании металлов на воздухе, довольно хрупкое вещество). Также нагревальщик использует кантовку – приспособление для перемещения заготовки как на посадке металла, так и внутри печи.

Катать металл, пока горячо

Главное в этой профессии – не пережечь и не недожечь

Ольга Судакова
Чусовой

Прежде чем заготовка попадет в прокатные станы, где превращается в сортовой прокат с нужными параметрами, ее нужно подвергнуть термической обработке, чтобы снизить сопротивление металла деформированию и придать ему необходимую пластичность. При этом нужно обеспечить равномерный прогрев по сечению и длине, а также следить, чтобы заготовки, поступающие на прокатку друг за другом, имели одинаковую температуру. Выполнение этих условий облегчает настройку прокатных станов и повышает точность прокатки.

Точно в градус

На Чусовском металлургическом заводе нагревальщики сами выбирают на складе металл в соответствии с заданным профилем, осуществляют его посад в печь. Основная функция представителя этой профессии – регулировать тепловой режим печи (температура нагрева металла в печи превышает тысячу градусов) и задавать темп выдачи заготовки. Большую часть времени старший нагревальщик проводит на посту управления, где организовано современное рабочее место с компью-

тером. Впрочем, как говорят опытные сотрудники, недогретую заготовку видно и без специальных приборов.

К слову, каждому металлу нужен строго определенный температурный интервал горячей обработки. Недожог – один из возможных дефектов. Если заготовка не достигла нужной температуры, оператор поста управления должен вернуть ее в печь. Заготовку можно и перегреть (и тогда специалисты говорят о пережоге) – в этом случае металл спекается, и заготовки выходят из печи не по одной штуке, а монолитом. Автоматизированная система управления печью позволяет избежать появления таких дефектов.

Металл и топливо

Нагревальщик металла не просто следит за температурой – он ведет весь процесс нагрева заготовок: участвует в посадке металла в печь и его выдаче из нагревательных устройств; выдаче металла из нагревательных устройств прокатных станов; управляет толкателями, выталкивателями, отводящими рольгангами; убирает окалину и шлак, выполняет замену

шлаковых коробок; участвует в чистке, заправке и ремонте печи...

В случае необходимости сотрудник переводит процесс нагрева металла с автоматического управления на ручное, а также с одного вида топлива на другой. При этом он наблюдает за давлением и расходом топлива и воздуха, состоянием газовых коммуникаций и трубопроводов жидкого топлива.

Нагревальщик должен знать технологический процесс нагрева металла, устройство и правила эксплуатации оборудования, особенности нагрева стали различных марок и причины образования шлака. Кроме того, он должен разбираться в видах топлива, знать его свойства и калорийность, а также владеть приемами рационального сжигания топлива в печи.

В настоящее время развитие технологии нагрева металла в отечественной и зарубежной практике направлено в том числе на снижение энергоемкости процесса: производители стараются экономить на энергоресурсах. Но в любом случае сама операция еще долго останется востребованной, а значит будет существовать и профессия.

ФАКТ

Температура нагрева металла в печи составляет около 1150–1260 градусов.

ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

История профессии «нагревальщик металла» связана с историей обработки металла. Технология прокатки, для которой требуется нагрев заготовки, зародилась несколько столетий назад, однако точное время ее появления неизвестно. Наиболее ранний документ – рисунок устройства для прокатки олова – принадлежит руке Леонардо да Винчи. До конца XVII века прокатные станы оснащались ручными приводами, в XVIII веке появился во-

дьяной двигатель – тогда и началась промышленная прокатка железа. В конце того же столетия в металлургии начали применять паровые машины, и прокатка стала основным из трех звеньев производственного цикла металлургических заводов, постепенно вытеснив менее эффективную ковку. В наши дни прокатке подвергается до 90 процентов всей выплавляемой в мире стали и большая часть цветных металлов.



Управление нагревательной печью Григорий Касаткин, нагревальщик металла прокатного цеха ЧМЗ, сравнивает с вождением автомобиля: важно следить за работой техники, контролировать показания приборов и вовремя переключать скорость

Старший рулевой печи

Ольга Судакова
Чусовой

Нагревательная печь – сложный механизм, который поддается изучению, и если есть у человека желание вникнуть и работать, то обязательно научишься. Григорий Касаткин работает с этим оборудованием уже 29 лет.

В поиске пути

Окончив восьмилетку в поселке Утес Чусовского района, 15-летний юноша взял аттестат и характеристику – и отправился поступать в Пермский авиационный техникум. И аттестат, и характеристика были хорошими, и Григория Касаткина зачислили на специальность «Литейное производство черных и цветных металлов». Но вот жить и учиться в краевой столице ему не понравилось. Большой город – большие траты.

Григорий не мог позволить себе раскидываться деньгами, которые тяжелым трудом зарабатывали его родители в леспромхозе, и спустя месяц вернулся домой. В Чусовом, несмотря на то что учебный год уже начался, молодой человек поступил в профессиональное училище № 93 – на помощника машиниста.

– Учиться мне очень нравилось, хотел пойти работать на железную дорогу, но обстоятельства сложились иначе, – вспоминает сегодня Григорий Михайлович. – Сразу после службы в армии я устроился на Чусовской металлургический завод. А много лет спустя я встретил машиниста, который учил меня, – оказалось, что из нашего выпуска никто не стал работать по профессии.

Не с первого взгляда

После службы в армии, в июне 1987 года, Григорий Касаткин пришел в старопрокатный цех на листовой стан-1840 и освоил новую профессию – стал нагревальщиком металла. Поначалу молодой рабочий думал о том, что, выработав «горячий стаж», уйдет с завода в поисках лучшей доли, но так и остался на предприятии – впечатленный и увлеченный прокатным производством.

– Я пришел, когда штат был полностью укомплектован, но меня сразу стали готовить к работе на печи, я в бригаде самый молодой оказался. А пока не освободилось место, я был на подхвате и в прокатном, и в рессорном производствах, помогал там, где не хватало рабочих рук, – рассказывает Григорий Михайлович. – С производством меня знакомил Виктор Ильич Хлопунов, старший мастер стана-1840 (позже он стал начальником старопрокатного цеха). Помню свои впечатления в первый день: сильный грохот на стане, огромные слябы для производства проката, шум мостовых кранов, летящие кругом искры и окалина – ощущения непередаваемые.

В апреле 1994-го Григорий Касаткин освоил еще одну специальность – посадчика металла, уборщика горячего металла на стане-550 старопрокатного цеха и сразу почувствовал: на более современном стане работать стало легче.

ДОСЬЕ

Касаткин
Григорий Михайлович

- **Дата рождения:** 1 апреля 1967 года.
- **Место рождения:** поселок Утес (Пермский край).
- **Образование:** Чусовское профессиональное училище, специальность «Помощник машиниста электровоза, тепловоза».
- **Карьера:** работает на Чусовском металлургическом заводе с 1987 года.
- **Семейное положение:** Женат. Два взрослых сына.
- **Любимое высказывание:** «Любое дело нужно доводить до конца».



« Помню свои впечатления в первый день: сильный грохот на стане, огромные слябы для производства проката, шум мостовых кранов, летящие кругом искры и окалина – ощущения непередаваемые.

– Наша бригада отработала на стане-1840 последнюю ночную смену. Женщины плакали, мужчины горевали – прикипели к своему месту. Думали, что стан закроют на консервацию, а потом запустят снова, но вышел приказ о демонтаже, – делится Григорий Михайлович. – Освободилось место на печке, и я пошел посадчиком металла. Старший нагревальщик Александр Петрович Кривошеков обучил меня тонкостям профессии нагревальщика.

В трудовой биографии Григория Касаткина был и период, когда он работал слесарем системы охлаждения старопрокатного цеха. Впрочем, потом все равно вернулся на печь – и работает на ней до сих пор.

– Распорядок 12-часовой смены прост и понятен: принимаешь «пост», наводишь порядок на рабочем месте, проверяешь работу оборудования, – говорит Григорий Михайлович. – В смене два старших нагревальщика: один ведет печь, второй помогает. Как и раньше, обучаем моло-

дых хитростям профессии, им еще работать и работать.

И еще ни разу Григорий Касаткин не пожалел, что однажды связал свою судьбу с Чусовским металлургическим заводом. Как он сам признается, годы работы на предприятии только укрепили характер и научили преодолевать любые сложности.

Жизнь за проходной

Удобный рабочий график позволяет Григорию Касаткину много времени посвящать увлечениям и отдыху.

– Очень любим летом с супругой Верой ездить на природу, на сплавы. Я считаю, что ходить по реке надо обязательно на веслах, неспешно, а не на моторе. Вокруг так красиво и спокойно! – утверждает Григорий Михайлович.

А еще семья Касаткиных объездила почти весь регион: Пермь, Березники, Кунгур, Лысьву... Одну из последних поездок, вспоминает Григорий Михайлович, совершили в Губаху – на фестиваль «Тайны Крестовой горы», где актеры театра Алексея Рыбникова исполняли легендарную рок-оперу «Юнона и Авось».

– Со всей страны зрители ехали за сотнями километров, чтобы посмотреть мюзикл на вершине горы. Даже машину негде было припарковать, столько было людей! – рассказывает Григорий Михайлович. – Фестиваль проходит уже пять лет, но побывать здесь удалось впервые. Это было незабываемое представление.

Путешествия – вместе, отдых – тоже вместе, работа по дому и на даче – опять вместе. Почти 30 лет супруги Касаткины идут по жизни рука об руку (к слову, тесть Григория Михайловича, Валерий Пермяков, тоже много лет работал на ЧМЗ – слесарем в старопрокатном цехе). Воспитали двух сыновей – они сейчас в Нижнем Новгороде. Внуку Данилке осенью исполнится три года.

– Я посвятил Чусовскому металлургическому заводу почти 30 лет, пора дать дорогу молодым, – говорит Григорий Михайлович. – Сыновей я вырастил, теперь у меня в планах восстановить дом в Утесе, его строили еще мои дед и отец. Дел предстоит много, но ничего, работы не боюсь, отец меня всему научил.

А в ближайшую субботу, 1 апреля, большая семья Касаткиных соберется вместе – Григорий Михайлович отмечает 50-летний юбилей.

ФАКТ

В июле Григорий и Вера Касаткины отметят жемчужную свадьбу – 30 лет совместной жизни.

КОРОТКО

Сотрудники БАЗ приняли участие в соревнованиях по подледному лову рыбы. Победителем стал слесарь механосборочных работ Сергей Сурков.



Как вернуть к жизни?

Медработники здравпунктов ОМК изучили современные стандарты экстренной помощи

СТАНДАРТ

Александр Загребин
Выкса

Три трехдневных семинара для 55 сотрудников заводских здравпунктов провели специалисты Института повышения квалификации Федерального медико-биологического агентства России (ФМБА). Особенность курса – полное погружение в ситуацию. Интерактивные манекены и новейшие образцы медицинской техники создают обстановку, максимально похожую на реальные условия, в которых выполняются реанимационные мероприятия.

– При разработке курса мы исходили из потребности ОМК в персонале, способном организовать и оказать экстренную медицинскую помощь непосредственно на производстве. Симуляционные образовательные технологии делают занятия более интересными и полезными, – рассказывает Мария Бородина, профессор, доктор медицинских наук, заведующая кафедрой неотложных состояний ФМБА.

После лекций, семинаров и практических упражнений слушатели сдали тесты и подтвердили, что усвоили материал.

– Скоро у нас появится нужное оборудование, и мы сможем при необходимости проводить, например, дефибрилляцию, а также другие реанимационные мероприятия, – говорит Елена Храмцова, фельдшер ЛПК. – Раньше нам приходилось ждать «скорую», а до ее приезда мы могли лишь применить обезболивающие, остановить кровь – в общем, были весьма ограничены в возможностях.

Напомним, в прошлом году ОМК приняла корпоративный стандарт «Организация экстренного медицинского реагирования». Этот документ определяет уровни оказания такой помощи в соответствии с международными нормами.

– Это абсолютно новый подход к обучению сотрудников самым нужным реанимационным навыкам, – комментирует Сергей Хмеленко, директор медсанчасти ВМЗ. – Программа курса составлена грамотно – совмещает теорию и практику. Новые знания и навыки дадут медикам уверенность в собственных силах в экстренных ситуациях.

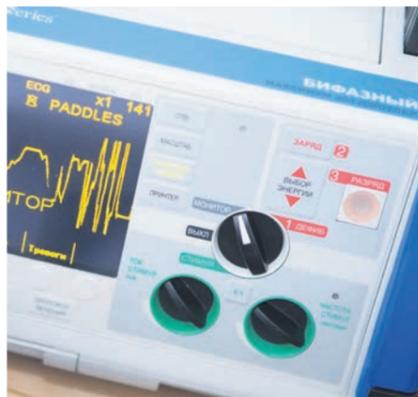


△ Медики компании погрузились в атмосферу реанимации © ВАЛЕРИЙ ПОКУМЕЙКО

СПРАВКА О СТАНДАРТЕ

BLS/ACLS (от английского Basic & Advanced Cardiovascular Life Support) – комплекс экстренных медицинских мероприятий, направленных на восстановление жизненных функций пострадавшего или больного человека с острой сердечно-сосудистой недостаточностью. Стандарт был разработан на осно-

ве рекомендаций Американской ассоциации кардиологов и Европейского совета по реанимации еще в 1970-х годах. В западных странах программа BLS/ACLS является обязательной ступенью подготовки медработников. В России стандарт внедряют отдельные компании по собственной инициативе.



Успешность реанимационных мероприятий в настоящее время



Из огня и дыма

Из-за пожара в заводоуправлении БАЗ пришлось эвакуировать людей

ТРЕВОГА

Юлия Ларионова
Благовещенск

Такова была легенда тактических учений, прошедших на днях на арматурном заводе. По сценарию сотрудники предприятия обнаружили возгорание и сообщили о нем в пожарно-спасательные службы города – ПЧ-70 и ПЧ-253. Одновременно администрация завода организовала оповещение работников о пожаре и экстренную эвакуацию персонала.

Спустя несколько минут на место прибыли первые расчеты огнеборцев и развернули расчет пожаротушения. Бойцы произвели разведку в помещениях, обнаружили в условно задымленном помещении одного «пострадавшего» работника и вывели его в безопасную зону. При этом пожарные применяли специальные аппараты, защищающие глаза и органы дыхания.

– Мы провели учения, чтобы проверить готовность предприятия к быстрой и безопасной эвакуации работников. Такую готовность завод во время тренировки продемонстрировал, – отметил Артур Муллаянов, ведущий специалист по гражданской обороне и пожарной безопасности БАЗ. – Все службы справились с задачей на оценку «хорошо». Сотрудники завода действовали слаженно. Однако среди недостатков нужно отметить незнание порядка действий при пожаре: никто не организовал вынос товарно-материальных ценностей, а двери кабинетов были закрыты на ключ.



△ Условно загорелось, условно потушили © АЛЕКСАНДР ВЕТЛУГИН

КОРОТКО О СПОРТЕ

Шахматы

ТУРНИР | На заводе «Трубодепаль» прошел традиционный турнир по шахматам, который проводится каждый год. В соревнованиях приняли участие восемь любителей интеллектуального спорта. Победив всех соперников, абсолютным чемпионом третий год подряд стал начальник отдела по надзору за строительством, ремонту зданий и сооружений Андрей Устьянцев. На втором месте оказался Сергей Гаврилюк, инженер-программист группы поддержки «ИС» и SAP, третье место занял Александр Костиков, дефектоскопист рентгено-, гаммаграфирования лаборатории по неразрушающему контролю.

Самбо

ЗОЛОТО | Воспитанник школы самбо и дзюдо ВМЗ, мастер спорта Андрей Кубарьков взял золото на Кубке мира по самбо, посвященном памяти Анатолия Харлампиева, одного из основателей этого вида спорта. К соревнованиям спортсмена готовили тренеры Дмитрий Рогов и Михаил Гордеев. Всего на Кубке мира в этом году сражались около 200 лучших самбистов из 29 стран мира. По итогам турнира первое место в общем зачете заняла Россия. Наши спортсмены завоевали 25 медалей, в том числе 16 золотых. К слову, заводская школа самбо и дзюдо, которой руководит Виктор Егрюшов, выпустила уже 13 победителей Кубка мира.

Дартс

ТРЕУГОЛЬНИКИ | 18 команд-треугольников ВМЗ – в каждую из них входит руководитель, председатель цехового профсоюзного комитета и физорг подразделения – сыграли в дартс. В каждом из трех раундов участники выполняли по 15 бросков. В первой группе лучшими стал колесопрокатный цех, второе место занял четвертый трубный, третье – пятый трубный цех. Во второй группе больше всего очков набрал отдел по физкультурно-массовой работе, серебро – у цеха по ремонту металлургического оборудования, бронза – у сборной цеха по антикоррозионному покрытию труб и сталеплавильного производства.

Плавание

МАРАФОН | Молодежный комитет Альметьевского трубного завода во главе со своим лидером Даниилом Селивановым принял участие в суточном заплыве, посвященном 72-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне. Марафон «Доплыть до Победы» собрал около 170 «моржей» из клубов зимнего плавания и здорового образа жизни Татарстана, Башкирии, Удмуртии, Марий Эл. Участники проплыли в общей сложности 45 километров в ледяной воде: по словам организаторов, температура не превышала двух градусов. Впрочем, ни случаев переохлаждения, ни травм зафиксировано не было.

Баскетбол

СЕКЦИЯ | В конце марта на АТЗ начала работать секция по баскетболу, которая объединила более 30 человек. Спортсмены тренируются вечером по пятницам. Задачи секции – отобрать лучших баскетболистов к летней «ОМКиаде», которая пройдет в этом году в Выксе, а также разнообразить жизнь сотрудников АТЗ в нерабочее время. На заводе уже довольно давно работают секции по волейболу и футболу, а вот по баскетболу ранее проводились лишь состязания в зачет заводской спартакиады. А сейчас руководство предприятия поддержало желание заводчан не только соревноваться, но и учиться этой увлекательной игре.

КОНТАКТ

Адрес электронной почты редакции газеты «Территория ОМК»

GAZETA@OMK.RU



По пруду плывет прищепка

© АРХИВ ОМК

Победителем конкурса «Плот мечты» стала первая же заявка

КОНКУРС

Анна Андреева
Выкса

Всего жюри получило больше полусотни заявок, однако так совпало, что большинство экспертов выбрали работу Екатерины Кулевой, первой участницы конкурса.

Мы получили 54 заявки – это настоящий успех и очень хороший результат для Выксы, города, в котором нет профильных архитектурных и строительных вузов.

Плавсредство, придуманное молодой горожанкой, войдет в арт-флотилию: остальные суда создадут российские и зарубежные деятели искус-

КОММЕНТАРИЙ ПОБЕДИТЕЛЯ

ЕКАТЕРИНА КУЛЕВА студентка Нижегородского государственного архитектурно-строительного университета

«Я хотела спроектировать объект, при виде которого люди бы улыбались. Этот плот, может, и не отличается изяществом, но останется в памяти надолго. Архитектурный прием довольно простой: я взяла всем знакомые элементы небольшого размера.

ства. В частности, авторами плотов станут звезда ландшафтного дизайна из Франции Жан-Филипп Пуаре-Виль, партнер архитектурного бюро Wowhouse Олег Шапиро, известный российский художник Леонид Тишков.

Напомним, в этом году – впервые за семь лет проведения фестиваля – арт-объекты появятся не на суше, а на воде – на Верхне-Выксунском пруду.

«Роботы все равно придут»

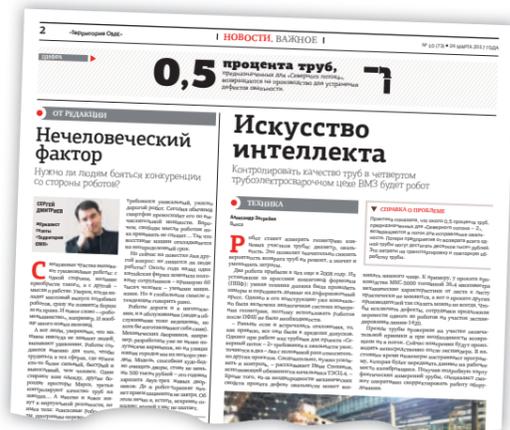
ОТКЛИК

Нечеловеческий фактор /№ 10 (73) от 24 марта 2017 года

Механических дворников разработали уже не менее полутысячи вариантов, но на улицах наших городов мы их не скоро увидим.

Иван: «Роботы – это неотвратимость. Сейчас рассуждения нужно вести не о том, будет или нет, а о том, как нам войти в эту область. Например, робот-терапевт – это не человекоподобный андроид, сидящий за столом и осматривающий больного.

Сергей ДМІ: «Базу симптомов-диагнозов-лечения даже создавать не надо. В том или ином виде она есть. А вот про базу медицинских карт у нас в стране говорили лет десять назад.



OSh: «Систему электронных медкарт не смогли пока создать и в США, например. Потратили на это 20 лет и несколько миллионов долларов, а толку – ноль.

Присоединяйтесь к обсуждениям на корпоративном портале. Самые интересные статьи свежего номера газеты вы найдете в разделе «Территория ОМК».

ВОПРОС-ОТВЕТ



О талонах к врачу

Не могу попасть на прием к эндокринологу в медсанчасти ВМЗ. Взять талон в регистратуре не успеваю. По телефону в записи отказывают. Можно ли заранее получить талон или записаться по звонку в регистратуру?

Врачи-эндокринологи, ведущие амбулаторный прием в МСЧ, являются не штатными работниками, а внешними совместителями, сотрудниками Выксунской центральной районной больницы, и работают на половину ставки.

О женских играх

Работаем в ТЭЦ-4 ВМЗ. Так хочется поиграть в баскетбол... Почему женский пол не берут в расчет? Неужели молодые девчонки не поиграют?! У мужчин больше возможностей в спорте!

Чтобы включить в программу спартакиады первенство по баскетболу среди женских команд, нужно набрать достаточное количество желающих. Когда формировался план соревнований на 2017 год, такого количества не нашлось.

О размере и стирке

Спецовку на ВМЗ ждал год! Пришла, наконец, и оказалась велика. Сказали, только через две недели готова будет. У меня сейчас одна спецовка. Как мне ходить две недели в грязной одежде? Выносить нельзя, новую не дают. Что за издевательство?!

Чтобы провести детальный разбор проблемы, необходимо знать ваши данные. Ввиду большой численности персонала проводить оперативные проверки всех выдаваемых средств защиты не представляется возможным.

АНОНС

Что такое «Код ОМК»?

Читайте в следующем номере газеты.

**ФОТОКОНКУРС****Вода идет**

В Выксу пришла весна. Чтобы убедиться в этом, достаточно посмотреть на снимок Николая Соколова, старшего диспетчера ВМЗ. Фотографию он сделал в минувшие выходные на берегу речки Вили между Вильским и Запасным гтрудами.

Присылайте свои фотоработы на электронный адрес gazeta@omk.ru. Пожалуйста, обязательно укажите в письме свои имя и фамилию, должность и место работы, а также напишите несколько предложений о том, где и когда был сделан снимок.

РЕКОМЕНДАЦИЯ**Книга**

Ася Казанцева.
«Кто бы мог подумать! Как мозг заставляет нас делать глупости»



Рекомендует Наталья Гусева, директор
Централизованной библиотечной системы
Выксы

«Книга молодого научного журналиста Аси Казанцевой – об основных биологических ловушках, которые мешают нам жить счастливо. Опираясь по большей части на авторитетные научные труды и лишь иногда – на личный опыт, – автор остроумно рассказывает, откуда берутся вредные привычки, почему в ноябре трудно работать и какие вещества лежат в основе «химии любви». Кстати, даже картинки к книге нарисовал молекулярный биолог Николай Кукушкин, работающий ныне в Гарварде.

Меня больше всего покорили слова о том, что надо бы лучше относиться к себе и другим: «дурацкие и нерациональные решения проявляются не только в анатомии нашего мозга, но и в принципах его работы», поэтому «каждый человек может поступать неразумно, и это обычно происходит не потому, что он плохой, а потому, что он устал и у него именно сейчас не хватило свободных нейромедиаторов на то, чтобы воздержаться от ерунды, которую захотел сделать его дурацкий мозг».

А в библиотеки уже поступила вторая книга этого автора под названием «В интернете кто-то неправ! Научные исследования спорных вопросов». В ней Ася Казанцева объясняет простую вещь: чтобы разобраться, достоверно ли то или иное утверждение, не обязательно быть узким специалистом, важнее научиться анализировать общедоступную информацию.

АФИША | АПРЕЛЬ**Выкса**

Выставки в музее истории завода
«Женский образ». Работы выксунских фотографов.



«Этюды моей жизни». Картины и изделия декоративно-прикладного творчества Марины Гордеевой.

Мастер-классы в музее истории завода
2 апреля – «Скворечник», весенний декор.

9 апреля – «Пасхальный сувенир», объемная открытка.

Альметьевск

Детский спектакль

1 апреля – детский спектакль «В некотором царстве, в некотором государстве». Сказочный мишка и настоящая красавица не оставят равнодушными ни детей, ни взрослых. ДК «Иске Элмэт».

Челябинск

Фестиваль французского кино

5–9 апреля – показы в «Синема-парке».

Спектакли в театре оперы и балета имени Глинки

2 апреля – «Сильва».
4 апреля – «Кошкин дом».
5 апреля – «Щелкунчик».

Спектакли в Новом художественном театре

1 апреля – «Любите меня. Диагноз».
4 апреля – «Божьи коровки возвращаются на Землю».

Спектакли в театре «Манекен»

2 апреля – «В хорошую погоду видна луна».
5 апреля – «Ромео и Джульетта».

Спектакли в студии-театре «Манекен»

1 и 2 апреля – Cafe.
6 апреля – «Валентинов день».
7 апреля – «Долгое счастливое Рождество».

Спектакли в Камерном театре

1 апреля – «Распутник».
2 апреля – «Коварство и любовь».

Спектакли в Молодежном театре

4 апреля – «Горе от ума».

Спектакли в театре драмы имени Орлова

1 апреля – «Голодранцы-аристократы».
4 и 5 апреля – «Дядя Ваня» в постановке театра имени Вахтангова.

Концерты

2 апреля – «Фестиваль музыкального юмора». Концертный зал имени Прокофьева.

4 апреля – Александр Малинин. ДК железнодорожников.

5 апреля – вечерняя экскурсия по органному залу. Зал камерной и органной музыки «Родина».



5 апреля – Вадим Самойлов («Агата Кристи»). ДК железнодорожников.

5 апреля – «Ночные снайперы». Клуб Maximilian's.

6 апреля – Виктор Третьяков. Презентация нового альбома «Странник». Ресторан «Мистер икс».

6 апреля – Metallica Show с симфоническим оркестром. ДК железнодорожников.

7 апреля – Евгений Дятлов. ДК железнодорожников.

Благовещенск

События в городском Дворце культуры

14 апреля – юбилейный концерт танцевально-хореографического ансамбля «Солнышко».

15 апреля – КВН.

18 апреля – концерт певца Ришата Тухватуллина (Уфа).

21 апреля – концерт «Солнечные зайчики», выступление воспитанников детских садов города.

26 апреля – представление ростовых кукол (Пенза).

30 апреля – «Песняры». Гастроли.

«Территория ОМК» 16+

Учредитель газеты ЗАО «РИКОМ»

Адрес: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 1

Главный редактор О. В. Шалаева

Адрес редакции: 115184, г. Москва,
Озерковская набережная, д. 28, стр. 2
Телефон редакции: 8 (495) 231-7771
(доб. 2610)

Электронный адрес: gazeta@omk.ru
Перепечатка материалов возможна
только с разрешения редакции

Подписано в печать 30.03.2017
в 21.00 (по графику в 21.00)

Номер отпечатан
в ООО «Полиграфист»,
г. Выкса, ул. Вавилова, дом 10

Тираж: 14 000. Заказ № 8840

Зарегистрировано Федеральной службой по надзору
в сфере связи, информационных технологий и массовых
коммуникаций (Роскомнадзор)

Свидетельство ПИ № ФС77-62893 от 31 августа 2015 года
Распространяется бесплатно